

ICS 71.120; 25.220.50

G 94

备案号: 65214—2018

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2049—2018

代替 HG/T 2049—2012

搪玻璃设备 高颈法兰

Glass-lined equipment—H flange

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 2049—2012《搪玻璃设备 高颈法兰》。与 HG/T 2049—2012 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 对 PN6、DN1900 和 PN6、DN2000 高颈法兰外径尺寸进行了修订（见表 2，2012 年版的表 2）；
- 增加了用钢管压制高颈法兰的要求（见 4.1）；
- 取消了 15 优质碳素结构钢作为高颈法兰用原材料（见 2012 年版的 4.1）；
- 增加了附录 A《F 型闭式搅拌容器用公称压力 PN6 高颈法兰主要尺寸》（见附录 A）。

本标准的型式、参数、结构参照 DIN 28139-1-1985《搪玻璃容器上的焊接件. 用卡子连接的 H 型主法兰. 尺寸》等有关标准。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会（SAC/TC72）归口。

本标准起草单位：无锡市华锡容器构件有限公司、淄博启航热能化工设备有限公司、苏州市协力化工设备有限公司、靖江市方大锻造有限公司、天华化工机械及自动化研究设计院有限公司。

本标准主要起草人：钱建丰、吉云良、夏学泉、洪杰、苏婷婷、王海平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG 5-260—1979；HG/T 2049—1991；HG/T 2049—2005；HG/T 2049—2012。

搪玻璃设备 高颈法兰

1 范围

本标准规定了搪玻璃设备用高颈法兰的型式、基本参数、主要尺寸、要求以及出厂文件、包装、运输和贮存。

本标准适用于公称压力小于或等于 1.0 MPa，设计温度高于或等于 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ 至 $200\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的搪玻璃设备用高颈法兰。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性角度尺寸的公差

GB/T 8163 输送流体用无缝钢管

GB 25025 搪玻璃设备技术条件

HG/T 2050 搪玻璃设备 垫片

HG/T 2054 搪玻璃设备 卡子

NB/T 47008 承压设备用碳素钢和合金钢锻件

NB/T 47013.2 承压设备无损检测 第 2 部分：射线检测

NB/T 47013.3 承压设备无损检测 第 3 部分：超声检测

NB/T 47014 承压设备焊接工艺评定

YB/T 4068 热轧环件

3 型式、基本参数及主要尺寸

3.1 搪玻璃设备高颈法兰结构型式见图 1，基本参数及主要尺寸见表 1、表 2 和表 3。